



All dimensions in mm  
Alterations reserved without notice

<b>Coupling K</b>			<b>100</b>	<b>125</b>	<b>145</b>	<b>170</b>	<b>200</b>	<b>230</b>	<b>260</b>	<b>300</b>	<b>360</b>	<b>400</b>
$M_{Br}$ max.	Nm		585	1110	1800	2850	4950	7740	11940	17550	29100	40050
$T_{KN}$ (VK60D)	Nm		195	370	600	950	1650	2580	3980	5850	9700	13350
$d_m$ max. + $d_g$ max.	mm		45	55	65	75	95	110	125	140	160	160
$D_2$	mm		70	80	92	110	135	160	180	200	225	225
$D_R$	mm		42	55	66	90	100	115	150	162	215	250
$d_4$	mm		105	126	145	170	200	230	260	300	360	400
$L$	mm		293,5	299,5	344,5	374,5	454	458,5	518,5	535,5	627,5	627,5
$l_{11}$	mm		110	110	110	140	170	170	210	210	250	250
$l_{12}$	mm		131,5	131,5	166,5	166,5	207	207,5	212,5	212,5	252,5	252,5
$l_g$	mm		55 +2	61 +2,5	71 +2,5	71 +3	81 +3	86 +3,5	101 +4	118 +4	130 +4	130 +4
$S_2$	mm		52	58	68	68	77	81	96	113	125	125
$C$ ( $b_1 = 20 / 30 / 40$ mm)	mm		120/-/-	120/115/-	-/150/-	-/150/-	-/190/-	-/190/-	-/195/-	-/195/-	-/235/230	-/235/230
$M_A$ (DIN EN ISO 4762-8.8; $\mu=0,12$ )	Nm		25	49	84	84	132	132	206	410	710	710
Brake disc diameter $d \times b$ (mm)	250 x 20	kg	14									
	$n_{max}$ 6800 min <sup>-1</sup>	kgm <sup>2</sup>	0,068									
	280 x 20		16									
	$n_{max}$ 6100 min <sup>-1</sup>		0,103									
	315 x 20		21									
	$n_{max}$ 5400 min <sup>-1</sup>		0,169									
	355 x 30		32		36							
	$n_{max}$ 4800 min <sup>-1</sup>		0,384		0,401							
	400 x 30				42		48		60			
	$n_{max}$ 4300 min <sup>-1</sup>				0,626		0,655		0,742			
	450 x 30				50		56		68			
	$n_{max}$ 3800 min <sup>-1</sup>				0,982		1,009		1,096			
	500 x 30						65		77		90	
	$n_{max}$ 3400 min <sup>-1</sup>						1,503		1,590		1,731	
	560 x 30								89		102	
	$n_{max}$ 3000 min <sup>-1</sup>								2,414		2,555	
	630 x 30										117	
$n_{max}$ 2700 min <sup>-1</sup>										137		
710 x 30										3,915		
$n_{max}$ 2400 min <sup>-1</sup>										4,176		
800 x 30										157		
$n_{max}$ 2200 min <sup>-1</sup>										183		
900 x 30										6,395		
$n_{max}$ 1950 min <sup>-1</sup>										208		
1000 x 30										294		
$n_{max}$ 1750 min <sup>-1</sup>										10,466		
										325		
										342		
										17,670		
										18,425		
										360		
										377		
										25,622		
										26,326		

Weights and moments of inertia are not binding,  
referring to the max. finish bore for the sizes  
100 to 300 respectively for a finish bore of 120 mm  
for the sizes 360 and 400.